

ApplyBox

Die massgefertigte Kunststoff-Verkleidung Ihrer Systeme, vom Prototypen bis zur Serie



Das Herstellungsverfahren mittels Zuschneiden, Biegen und Kleben ermöglicht die Realisierung von Gehäusen Abdeckungen, Konsolen, Frontplatten etc. **ohne** dass Spritzgusswerkzeuge oder eine Thermoumformung notwendig wären, wodurch Werkzeugkosten **gänzlich entfallen**.

Die anfallenden Kosten beschränken sich **ausschliesslich** auf die Erarbeitung der Eckdaten und die Entwicklung Ihres Produktes,

sowie die gegebenen Material- und Herstellungskosten.

Der hauptsächliche Vorteil dieses Verfahrens ist die Flexibilität der Herstellung. Im Gegensatz zu herkömmlichen Verfahren können Änderungen am Produkt vor Produktionsbeginn jederzeit problemlos und ohne zeitliche Verzögerung vorgenommen werden.

□ Es werden die folgenden Materialien aus Platten von 2 bis 8 mm Dicke verarbeitet:

- Schlagzähes Polystyrol
- ABS
- Impax
- Altuglass

VICAT Punkt: 90° C

VICAT Punkt: 110° C

□ Diese Materialien weisen folgende Eigenschaften und Vorteile auf:

- Selbstverlöschend gemäss UL Norm 90 VO
- Nichtleitend
- Keine Oberflächenbehandlung notwendig, da eingefärbte Platten verwendet werden
- Verschiedene Farben pro Gehäuse möglich
- Beschriftung mittels Siebdruck möglich
- Möglichkeit der Metallbeschichtung durch:

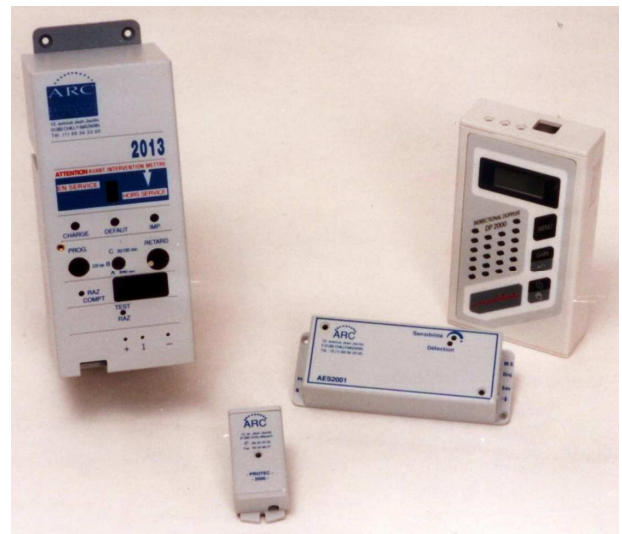
- Aufspritzen

- Kathodische Metallisation, was eine elektromagnetische Abschirmung gemäss den Normen FCC, Klasse B und VDE 0871, Klasse B, ermöglicht.



□ Konstruktive Möglichkeiten:

- Einsetzen von Distanzhülsen oder Einsätzen aller Art
- Anbringen von Führungs-/Haltenuten für gedruckte Schaltungen
- Spezielle Fächer und Unterteilungen für Batterien
- Anfasungen und Ansenkungen für Tastaturen, Frontplatten oder Beschriftungsplatten
- Sichtfenster aus Altuglass für LCD-Anzeigen



APPLYBOX ist die ideale Lösung für die Realisierung Ihrer Prototypen und für kleine und mittlere Serien von 1 bis 2'000 Stk.